



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDÔNIA
PRÓ-REITORIA DE CULTURA, EXTENSÃO E ASSUNTOS ES



CERTIDÃO DE EXTENSÃO N.º 12/2016

Certificamos que a ação de extensão intitulada “Agroecológico e Cidadão da Juventude dos Assentamentos na Amazônia”, sob coordenação da servidora Docente Dra. Eliane Silva Leite, lotada no Departamento Acadêmico de Engenharia de Pesca da Fundação Universidade Federal de Rondônia, Campus de Presidente Médici, está registrada, sob n.º 12/2016, como ação de extensão universitária, conforme dados abaixo:

Documento de origem: 23118.000471/2015-91

Modalidade da ação: Projeto.

Área temática principal: Meio Ambiente.

Área temática secundária: Não informada.

Linha de extensão: Desenvolvimento rural e Questões Agrária.

Objetivo Geral: Promover formação/capacitação agroecológica e cidadã para fortalecer a inclusão social e produtiva de jovens agricultores familiares, de 15 a 29 anos, estudantes de nível médio oriundos dos assentamentos, visando à intensificação da participação social, a organização produtiva e o acesso a mercados, para a conquista de autonomia e afirmação do protagonismo juvenil, valorização do espaço rural e o fortalecimento da agricultura familiar, com foco na inovação tecnológica que desenvolva ações de experimentação, validação e disponibilização participativa de tecnologias apropriadas ao desenvolvimento dos assentamentos do Plano Nacional de Reforma Agrária – PNRA.

Público preferencial: O projeto terá a participação de 30 jovens, com idade entre 15 e 29 anos, provenientes dos assentamentos Chico Mendes I, II e III no município de Presidente Médici, e dos assentamentos Oziel dos Carajás, Bela Vista e Paulo Freire I e II no Município de Nova Brasilândia do Oeste.

Período de realização: 01 de fevereiro de 2015 a 31 de janeiro de 2017.

Local de realização: Presidente Médici - RO.

Carga Horária Total: 224h.

Observações: Ação aprovada na Universidade Federal de Rondônia através do Parecer 1880/CPE, homologado na 86ª sessão Ordinária da CONSEA em 16/02/2016.

Registre-se.

Porto Velho, 03 de março de 2016.